

Beskrivning

Sabameltprodukter är smältlim på basis av syntetiska polymerer, såsom APAO, Eva och SIS. Dessa lim kännetecknas av sin användarvänlighet, kostnadseffektiv användning och hållbar limning.

Fördelar

- Passar till automatisk applikation
- Kostnadseffektiv användning i kombination med slitstyrka
- Utmärkt penetration i skum

Användningsområden

Sabamelt 4910 används främst i automatiska lim-masmaskiner i madrassindustrin för limning av flexibla skumkomponenter mot varandra och till de mest använda stoppningsmaterialen.

Tekniska data*

Bas:	APOA
Viskositet (EN 12092):	ca. 5,700 mPa.s
Densitet (EN ISO 2811-2):	ca. 0,91 g / ml
Torrhalt:	ca. 100%
Täckning:	ca. 2g/m till ca 3g/m
Öppentid:	upp till ca 2 minuter
Applicerings-temperatur på lim:	ca 150°C till ca 175°C
Mjukningspunkt (ring och kula) ASTM E 28	ca. 100° C
Maximal slutlig hållfasthet:	efter ca. 24 timmar
Förvarings- & transporttemperatur:	upp till ca. +35°C
Rengöringsmedel:	Sabaclean 48
Hållbarhet:	12 månader i oöppnad förpackning

* Testat enligt "SABA Analysis Method" såvida inget annat anges.

Utrustning

Förutom lim, levererar GlueFast AB också utrustning såsom limpistoler, tryckkärl, pumpar etc. Detta sortiment av utrustning sattes samman av oss på grundval av omfattande tester och många års praktisk erfarenhet. Rätt kombination av lim och utrustning ger dig den mest effektiva tillämpningen och den högsta kvaliteten på resultaten.

För skräddarsydda råd kontakta vår kundtjänst på telefonnummer 031 - 42 32 60 eller via e-post: info@gluefast.se

Applicering

Applicera limmet med lämplig utrustning för smältlim. Applicera lim på ena sidan, lägg ihop och tryck. Den tid under vilken trycket appliceras påverkar den hastighet med vilken de limmade delarna är tillgängliga för fortsatt bearbetning. Längre tryck ger högre hållfasthet omedelbart efter appliceringen av trycket.

- ett munstycke med 1,5mm öppning rekommenderas
- optimal vidhäftning uppnås under de första 5 minuterna efter applicering av limmet
- avstånd mellan munstycke och ytan som ska limmas bör vara ca. 3 cm
- Applicera tryck så länge processen tillåter, dock minst 30 sekunder

Säkerhetsrekommendationer

GlueFast AB fäster stort värde vid säker användning och ansvarsfull hantering av våra produkter. För ytterligare säkerhetsinformation hänvisas till relevant säkerhetsdatablad.

Viktigt!

APAO, Eva och SIS-baserade produkter är inte resistent mot mjukgörare. GlueFast AB erbjuder specifika produkter för limning av substrat som konstläder som innehåller mjukgörare. Kontakta oss gärna för ytterligare information.

För att hålla din utrustning i optimal kondition, rekommenderar vi att du inte låter limmets temperatur stiga över den rekommenderade gränsen. Smältlim kommer att åldras snabbare vid mycket höga temperaturer vilket kräver rengöring på en mer regelbunden basis. Om din utrustning kräver rengöring, hänvisar vi dig till vår rengöringsguide "SABA Smältlim Cleaning Procedure".

För ett optimalt resultat måste de ytor som ska limmas vara rena, torra, fria från fett och vid tillämplig temperatur. Vid en relativ luftfuktighet över 70% finns det en ökad risk för kondens, som kan ha en skadlig effekt på bindningen.