

Sabatack 750 är en utav SABA's avancerade och högkvalitativa produkter, framtagna speciellt för industriell användning.

PRODUKT:

Sabatack 750 förenar funktionerna av ett lim och en fogmassa. Sabatack 750 är lämplig för elastiska konstruktionsfogar som även kräver stor styrka. Sabatack 750 är en lösningsmedelsfri produkt baserad på MS-polymer.



BESKRIVNING:

Sabatack 750 är ett enkomponents, permanent, elastisk och snabbhärdande konstruktionslim, baserad på MS-polymer. Produkten är speciellt framtagen för industriell användning och är lämpad för elastiska konstruktionsfogar som kräver stor styrka. Generellt rekommenderas en limtjocklek på 1,5-2 mm, detta för att bibehålla elasticiteten i produkten. Härdningstiden är beroende på luftfuktigheten, ju högre luftfuktighet desto snabbare härdning och ju lägre luftfuktighet desto långsammare härdning. Härdningstiden kan förkortas om fuktad luft sprayas finfördelat mot applikationen. Produkten är ljud- och vibrationsdämpande, innehåller inga isocyanater.

Sabatack 750 har god vidhäftning på det flesta material utan primer, men på en del förekommande material på marknaden kan man behöva använda SABA Primer 9102 eller SABA Activator 9002 se vår förbehandlingsmall på www.gluefast.se. Ytan du limmar mot måste vara ren, torr och fri från fett. Baserat på variationen på de olika materialen på marknaden, rekommenderar vi att ni testlimmar först. Sabatack 750 kan övermålas "vått-i-vått".

FÖRDELAR:

- UV-beständig samt hög temperaturbeständighet
- Fri från lösningsmedel, isocyanater och silikoner
- Kan målas vått-i-vått, knappast någon krympning

ANVÄNDNING:

Elastiska lim- och tätfogar i t.ex. buss-, husvagns-, tåg- och lastbilstillverkning. Limning av tak på bussar, tåg och lastbilar. Limning av hörnprofiler av aluminium eller polyester i trailerkonstruktioner. Limning av polyesterdelar på metallramkonstruktioner. Limning av olika golvsystem

GlueFast AB

Hällefjordregatan 12
SE-426 58 Västra Frölunda
Tel: +46 (0)31 42 32 60
E-post: info@gluefast.se

Version: 2016-04-14 sid 1(av 2)

TEKNISKA DATA

Grundmaterial:	MS-polymer
Härdsystem:	Luffuktighet
Densitet:	1380 kg/m ³
Hinnbildningstid:	ca 10 min vid 23°C, 75 % RH
Klibbfri:	ca 4 h vid 23°C, 75 % RH
Härkningstakt:	ca 3 mm per 24 h vid 23°C, 75 % RH
Volymförändring/krympning:	ca 4,5 % (DIN52451)
Hårdhet Shore A:	ca 55 (DIN53505)
Dragspänning vid 100 % töjning:	1,5 MPa (DIN53504)
Draghållfasthet:	2,6 MPa (DIN53504)
Draghållfasthet vid brott:	ca 330 % (DIN53504)
Arbetstemperatur:	+5°C upp till +35°C
Skjuvhållfasthet:	1,7 Mpa (DIN53283)
Arbetstemperatur:	+5°C upp till +35°C
Lagringstemperatur:	+5°C upp till +25°C
Temperaturbeständighet:	-40°C upp till +120°C
Temperaturbeständighet (max 0,5 h):	+180°C
Lagringstid:	Patron & korv 15 mån. Hink 6 mån i slutet förpackning på torr plats vid temperaturer mellan +5 upp till +24°C

SÄKERHET

GlueFast AB fäster stort värde för säker användning och ansvarsfull hantering av våra produkter. För ytterligare säkerhetsinformation hänvisas till relevant säkerhetsdatablad.

TRANSPORTKLASSNING

Ej tillämplig.

CERTIFIERING

Sabatack 750 är certifierat utav Germanischer Lloyd. Önskas kopia utav certifikat finns det att ladda ner på vår webbsida www.gluefast.se