

SIMSON ISR 70-03

Produktbeskrivelse

Simsons ISR-produkter (Industry Special Range) er en serie avancerede høj kvalitetsprodukter, specielt udviklet til industrielle anvendelser.

PRODUKT

Simson ISR 70-03 er et godt kompromis mellem en lim og en tætningsmasse. Simson ISR 70-03 er velegnet til elastiske konstruktionssamlinger, som også kræver høj styrke. Simson ISR 70-03 er baseret på SMP (Silyl Modified Polymer).

Anvendelse

- Elastiske lim- og tætningsfuger i f.eks. bus-, campingvogns-, tog- og lastbilskonstruktioner.
- Limning og tætning af soltagssystemer.
- Limning af tag på busser, toge, lastbiler
- Limning af hjørneprofiler af aluminium eller polyester på trailere.
- Limning af polyesterdele på metalrammekonstruktioner.
- Limning af forskellige gulvsystemer.
- Tætning af svejséfuger.

EGENSKABER

- Fri for opløsningsmidler, isocyanater og PVC.
- God UV-bestandighed og gode ældningsegenskaber.
- Generelt god vedhæftning på en mængde materialer uden forbehandling.
- Permanent elastisk mellem -40°C og $+120^{\circ}\text{C}$.

- Neutral, lugtfri og hurtig hærdning.
- Overmalbar med de fleste på markedet forekommende laksystemer. (Egne forsøg anbefales!)
- Overmalbar efter skinddannelse (vådt i vådt). Hærdningen forsinkes ikke.

Instruktion for anvendelse

VEDHÆFTNING

Simson ISR 70-03 har god vedhæftning uden forbehandling på rene, tørre, smuds- og fedtfrie underlag såsom aluminium, rustfrit stål, galvaniseret stål, zink, kobber, messing, sandblæste flader, de fleste lakerede metalflader, glas, PVC, polyester (GRP), malet/lakeret træ mm. Ingen eller dårlig vedhæftning mod ubehandlet polyetylen, polypropylen og PTFE. I de tilfælde hvor der er høje krav til klæbningen f.eks. i fugtige omgivelser og ved store fysiske og ydre påvirkninger anbefales forbehandling med Simson Prep M. Simson Prep M er en såkaldt vaskeprimer som affedter og forbereder underlaget på én gang. På glatte, ubehandlede træflader og andre porøse underlag anbefales forbehandling med Simson Prep P. For yderligere information om Simson Prep M og Simson Prep P, se separate tekniske informationer. For yderligere information eller ved limning på andre materialer end nævnt ovenfor - kontakt Bostik A/S.

BRUGSANVISNING

Simson ISR 70-03 kan let påføres med en hånd- eller tryklufsprøjte ved temperaturer

mellem $+5^{\circ}\text{C}$ og $+35^{\circ}\text{C}$. Ved anvendelse af Simson ISR 70-03 som fugemasse skal den efterbehandles og glittes inden for 10 minutter (ved 20°C og 50% RH) med en spartel eller en fugepind, som nu og da fugtes i en sæbeopløsning. Undgå at få sæbeopløsningen mellem underlaget og fugemassen, hvilket kan give problemer med vedhæftningen. I limapplikationer skal delene monteres inden for 15 minutter (ved 20°C og 50% RH). Generelt anbefales en limtykkelse på 2 mm. Ved en temperatur på 20°C og en relativ luftfugtighed på 50% kan Simson ISR 70-03 overmales med de fleste industri-lakker allerede 15 minutter efter påføring. Bedst vedhæftning af lakken opnås hvis man lakerer inden for 4 timer efter påføring af Simson ISR 70-03. Rengøring af værktøj og fjernelse af ikke hærdeet fugemasse kan ske med en ren, fnugfri klud, som er fugtet med Simson Cleaner I4. Det anbefales at foretage en prøve først for at undersøge eventuelt angreb på emnet af rengøringsmidlet.

Sikkerhed

Der kræves ingen særlige sikkerhedsforanstaltninger. Se sikkerhedsdatabladet.

TRANSPORTINFORMATION

Produktet klassificeres ikke som farligt gods.

Tekniske data

Kemisk base:	Silyl Modified Polymer (SMP):
Hærdersystem:	Luftfugtighed
Densitet:	Ca. 1.4 g/ml
Skinddannelsestid ($20^{\circ}\text{C}/50\% \text{R.H.}$):	Ca. 10 min.
Åbentid:	<15 min.
Hærdning efter 24 h ($20^{\circ}\text{C}/50\% \text{R.H.}$):	Ca. 3 mm
Hårdhed shore A (DIN 53505):	Ca. 55
Volumenændring (DIN 52451):	< 3%
Initialstyrke (Physica Rheometer MC100):	Ca. 300 Pa - (max. belastning som kan påføres per m^2 uhærdet masse uden at bøje)
Trækspænding ved brud (DIN 53504/ISO 37):	Ca. 2.6 MPa
Brudforlængelse (DIN 53504/ISO 37):	Ca. 250%
Forskydningsspænding (DIN 53283/ASTM D1002):	Ca. 2.5 MPa - (Alu-Alu; limtykkelse 2 mm; hastighed 50 mm/min.)

Ansvarsfraskrivelse

De tekniske data, vi opgiver, ligesom vores anvisninger og anbefalinger, er alle baseret på mangfoldige forsøg og på vor erfaring. De har til hensigt at hjælpe forbrugeren til at finde den mest hensigtsmæssige arbejds metode og opnå bedst muligt resultat. Da forbrugers arbejdsforhold imidlertid ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse.

Rivstyrke (DIN 53515/ISO 34):	Ca. 16 N/mm - (Type C, hastighed 500 mm/min.)
E-modul (10%) (DIN 53504/ISO 37):	Ca. 3.3 MPa
Opløsningsmiddel-%:	0%
Isocyanat-%:	0%
Temperaturbestandighed:	- 40°C til +120°C
Temperaturbestandighed (max. 0,5 time):	+180°C
Påføringsstemperatur:	: +5°C til +35°C
UV- og vejrbestandighed:	God
Farver (standard):	hvid, grå, sort
Emballager:	290 ml patron, 600 ml pose, andre emballager efter anmodning
Lagring:	Kan lagres 12 måneder i uåbnet beholder på et tørt sted ved temperaturer mellem +5°C og +30°C. Patron 18 måneder

Ansvarsfraskrivelse

De tekniske data, vi opgiver, ligesom vores anvisninger og anbefalinger, er alle baseret på mangfoldige forsøg og på vor erfaring. De har til hensigt at hjælpe forbrugeren til at finde den mest hensigtsmæssige arbejdsmetode og opnå bedst muligt resultat. Da forbrugeren arbejdsforhold imidlertid ligger udenfor vor kontrol, kan vi ikke påtage os noget ansvar for de resultater, som denne opnår ved produktets anvendelse.